

Auftraggeber RVS Srl
via per Salvatronda 60
I 31033 Castelfranco Veneto TV
QM-Nr.: 39020150706

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell AC-518
Typ AC-518 2085
Radgröße 8,5 J x 20 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
679A	AC-518 2085 679A / Ø73.1-Ø63.4	5/108/63,4	45	750	2250	12/2020
679A	AC-518 2085 679A / Ø73.1-Ø65.1	5/108/65,1	45	750	2250	12/2020
27A	AC-518 2085 27A / ohne Ring	5/110/65,1	31	750	2250	12/2020
FEB	AC-518 2085 FEB / Ø66.6-Ø57.1	5/112/57,1	32	750	2250	12/2020
69B	AC-518 2085 69B / Ø66.6-Ø57.1	5/112/57,1	45	750	2250	12/2020
FEB	AC-518 2085 FEB / ohne Ring	5/112/66,6	32	750	2250	12/2020
69B	AC-518 2085 69B / ohne Ring	5/112/66,6	45	750	2250	12/2020
589A	AC-518 2085 589A / Ø73.1-Ø60.1	5/114,3/60,1	40	750	2250	12/2020
329	AC-518 2085 329 / ohne Ring	5/114,3/64,1	35	750	2250	12/2020
589A	AC-518 2085 589A / Ø73.1-Ø64.1	5/114,3/64,1	40	750	2250	12/2020
589A	AC-518 2085 589A / Ø73.1-Ø66.1	5/114,3/66,1	40	750	2250	12/2020
589A	AC-518 2085 589A / Ø73.1-Ø67.1	5/114,3/67,1	40	750	2250	12/2020

Kennzeichnung

KBA-Nummer 53559
Herstellerzeichen RVS
Radtyp und Ausführung AC-518 2085... (s.o.)
Radgröße 8.5JX20 H2
Einpreßtiefe ET... (s.o.)
Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
679A	5/108	45	750	2250	FE	01-02/2021	TRI Pogliano Milanese
FEB	5/112	32	750	2250	FE	01-02/2021	TRI Pogliano Milanese
69B	5/112	45	750	2250	FE	01/2021	TRI Pogliano Milanese
329	5/114,3	35	750	2250	FE	01/2021	TRI Pogliano Milanese
589A	5/114,3	40	750	2250	FE	01/2021	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
679A	5/108	45	750	225/35R20	01/2021	TRI Pogliano Milanese
69B	5/112	45	750	225/35R20	01/2021	TRI Pogliano Milanese
589A	5/114,3	40	750	225/35R20	01/2021	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
679A	5/108	45	750	285/50R20	FE	01/2021	TRI Pogliano Milanese
589A	5/114,3	40	750	285/50R20	FE	01/2021	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 679A betrug 14,50 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

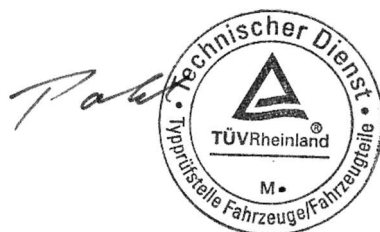
Beschreibung		21.01.2021
Radzeichnung	518_85_20_P2_02_00	20.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_18	16.12.2008
	mit Änderung vom	18.09.2020
Nabenkappenzeichnung	C31	01.05.2017
Nabenkappenzeichnung	CP 001	03.09.2007
Zentrierringzeichnung	ARB	07.08.2007
Zentrierringzeichnung	FZ	01.03.2019
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-NUTS_5	29.06.2015
	mit Änderung vom	24.11.2020
Verwendungen	Anlagen 1-12	17.03.2021

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 17. März 2021



Pohl

00363595.DOC